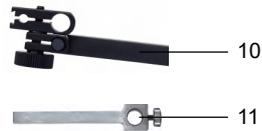


注意：此產品無防水功能，如卡尺貼膜接觸冷卻液可能會導致亂數。
請用幹布清潔貼膜，如果亂數問題依然存在，請使用WD40清潔貼膜。
防止液體進入高度尺以損壞電子設備

型號	測定範圍	解析度	精度
1150-300C	0-300mm/0-12"	0.01mm/0.0005"	±0.04mm
1150-500C	0-500mm/0-20"	0.01mm/0.0005"	±0.05mm
1150-600C	0-600mm/0-24"	0.01mm/0.0005"	±0.05mm
1150-1000C	0-1000mm/0-40"	0.01mm/0.0005"	±0.07mm
1150-1500C	0-1500mm/0-60"	0.01mm/0.0005"	±0.11mm
1150-2000C	0-2000mm/0-80"	0.01mm/0.0005"	±0.15mm



1. 底座
2. 劃線頭
3. 遊尺
4. 微調螺母
5. 主尺
6. 微調鎖緊螺釘
7. 數據接口
8. 鎖緊螺釘
9. 電池蓋
10. 夾表附件(適用於1150-300C)
11. 夾表附件(適用於1150-500C至2000C)



1. 安裝電池時注意正面應朝外。
2. 安裝劃線頭前應清潔劃線頭與高度尺相互接觸面。
3. 按鍵功能：
ON / OFF ZERO---短按開機，開機狀態下短按置零
---長按開機
HOLD---短按進入資料保持模式，再次短按退出數據保持模式
mm / in---短按公英制切換
ABS---短按，絕對/相對測量模式轉換。絕對測量模式為常規測量模式，在任一點短按，進入相對測量模式，顯示幕出現“INC”，並且顯示值為0.00(該點稱為“相對零點”)。在相對測量模式下，顯示值為測量點到“相對零點”的距離。再次短按回到絕對測量模式。
SET---短按進入起始值設定模式，“S”閃爍。然後長按，顯示幕上第一位閃爍，鬆開按鈕進行短按，可改變當前位的數值(按一下遞增一位)，繼續長按可切換閃爍位置。
設置完成後，再次長按，直到“S”閃爍，短按可退出設置模式。
TOL---短按，進入公差設置模式，“▲”出現，“S”閃爍，此時可以設置上公差，設置方法同初始值的設置。設置完成後，長按直至顯示幕“S”閃爍，短按，“▼”出現，“S”閃爍，此時可以此時可以設置下公差，設置方法同初始值的設置。設置完成後，長按直至顯示幕“S”閃爍，再次短按退出公差設置模式。在公差測量模式下，如果讀數大於上公差，顯示幕顯示“▲”，讀數小於下公差，顯示幕顯示“▼”，如果讀數在公差範圍內，則顯示“OK”。
4. 定期檢查高度計，確保零點設置正確。輕輕移動遊尺，直到測量面接近平板，擰緊微調鎖緊螺釘，轉動微調螺母，使測量面與底座底面同時與平板接觸，按下“ON / OFF ZERO”置零。提起遊尺，重複以上過程，直到測量面與底座底面同時與平板接觸，檢測讀數是否為零。
5. 劃線頭由硬質合金製成，可用於劃線。劃線時，應使用微動裝置準確的按劃線高度對準所需尺寸，然後擰緊鎖緊螺釘後進行劃線。劃線時底座要貼合平板並平穩移動。劃線頭與工件表面的接觸壓力應適當，既能保證劃線清晰，又不會劃出深痕並磨損劃線頭尖頭。
6. 選用夾表附件安裝針盤式量表，可提高測量準確度。
7. 當左側出現電池報警符號時，請更換電池。按下按鈕或移動遊尺如果顯示幕數字不變，請取出電池並在1分鐘後放回原位。如果長時間不用，請取下電池。
8. 工作溫度為0-40°C。不要把高度尺放在強磁場附件。保持儀器乾燥，防止液體進入，損壞電子設備。不要撞擊高度計，並注意保護劃線頭防止損壞。
注意：搬運高度計時應握持底座，不要用力抓尺身以免尺身變形。